

UNIVERSIDAD NACIONAL DE ASUNCIÓN
FACULTAD POLITÉCNICA
INGENIERÍA EN ELECTRICIDAD
PLAN 2008
PROGRAMA DE ESTUDIOS

I. - IDENTIFICACIÓN

- | | |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Asignatura | : Previsión y Seguridad en el Trabajo |
| 2. Semestre | : Primero |
| 3. Horas semanales | : 3 horas |
| 3.1. Clases teóricas | : 3 horas |
| 4. Total real de horas disponibles | : 48 horas |
| 4.1. Clases teóricas | : 48 horas |
| | : |

II. - JUSTIFICACIÓN

El mundo laboral en la actualidad constituye un escenario complejo un dinámico, que se ve amenazado numerosos riesgos que pueden afectar a los activos humanos, materiales e intangibles. Por lo tanto estos riesgos, esta materia nos enseña las Técnicas de prevención y actuación a fin de evitar o disminuir las consecuencias.

III. - OBJETIVOS

Proporcionar los conceptos fundamentales para, Detectar, Analizar, Proponer alternativas de solución de solución y su Control posterior de los diferentes riesgos, en lo que se refiere a Seguridad, Higiene Industrial y Medio Ambiente, Obtener los conocimientos necesarios para la Organización. Implementación y Gestión de los Programas de Seguridad Industrial en la Empresa.

IV. - PRE - REQUISITO

No tiene.

V. - CONTENIDO

5.1. Unidades programáticas

1. Seguridad del Trabajo.
2. Accidentes.
3. Equipos de Protección.
4. Normas y Reglamentos.
5. Prevención y Protección contra Incendios.
6. Higiene Industrial.
7. Riesgos Eléctricos.
8. Gestión de la Seguridad Integral en Empresa.
9. Trabajo de Campo.

5.2. Desarrollo de las unidades programáticas

1. Seguridad del Trabajo:
 - 1.1. Reseña Histórica
 - 1.2. Definición
 - 1.3. Introducción: Concepto de Trabajo, Salud Medio Ambiente.
 - 1.4. Riesgos Profesionales: Factores agresivos y consecuencias.
2. Accidentes:
 - 2.1. Definición, Conceptos Legal
 - 2.2. Principales Causas de los Accidentes
 - 2.3. Estadística de la Investigación de los Accidentes y sus etapas
 - 2.4. Costos de los Accidentes.
 - 2.5. Métodos de Cálculo.
3. Equipos de Protección:
 - 3.1. Definición, Uso, Cuidados, Justificativas, Tipos, Clases, Métodos de elección, etc.
 - 3.2. Equipos de Protección Individual: Protección de la Cabeza, de los Pies, de las Manos, de la Cara, Auditiva, de los Ojos, Respiratoria, contra Caídas, etc..
 - 3.3. Equipos de Protección Colectivo: Señalizaciones (carteles, banderolas) Barreras, Conjuntos de Aterramientos Temporal, Cobertores Aislantes, etc.
4. Normas y Reglamentos:
 - 4.1. Normas de Seguridad (Definición).
 - 4.2. Clasificación de las Normas de Seguridad.
 - 4.3. Requisitos para la elaboración de las Normas de Seguridad.
 - 4.4. Método de elaboración de las Normas.
 - 4.5. Reglamento de Seguridad de Higiene y Medicina del Trabajo del Paraguay.

5. Prevención y Protección contra Incendios:
 - 5.1. Fuego: Origen, Clase, Clasificación.
 - 5.2. Medidas de Prevención de Incendios.
 - 5.3. Técnicas de Protección contra Incendios: Protección estructura, Detención y alarmas, Extintores,, Evacuación.
 - 5.4. Agentes Extintores. Clasificación.
 - 5.5. Propagación del Incendio.
6. Higiene Industrial:
 - 6.1. Concepto de Higiene del Trabajo
 - 6.2. Objetivos
 - 6.3. Enfermedades Profesionales: Definición, Concepto Legal.
 - 6.4. Diferencias entre Accidentes de Trabajo y Enfermedades Profesionales
 - 6.5. Ramas de la Higiene Industrial
 - 6.6. Agentes causales de enfermedades ocupacionales.
 - 6.7. Definición de los TLV-TWA, TLV, STEL, TL-V BEI y otros. Uso de tablas.
 - 6.8. Clasificación de los Contaminantes (riesgos ambientales) según sus concentraciones.
 - 6.9. Instrumentos de medición.
 - 6.10. Ergonomía: Concepto, Alcance y Aplicación.
7. Riesgos Eléctricos:
 - 7.1. Prevención en trabajos Eléctricos.
 - 7.2. Descargas Eléctricas: Concepto.
 - 7.3. Localización de los Riesgos Eléctricos.
 - 7.4. Factores que Influyen en el Efecto de la Descarga Eléctrica.
 - 7.5. Efecto de la corriente eléctrica sobre el cuerpo humano.
 - 7.6. Protección y Prevención contra Descarga Eléctrica.
 - 7.7. Reglas Generales para Trabajos Eléctricos sin Tensión.
 - 7.8. Primeros auxilios (Procedimientos en casos de accidentes eléctricos – video Resucitación Cardio Pulmonar)
8. Gestión de la Seguridad Integral en Empresa:
 - 8.1. Seguridad Integral (Definición).
 - 8.2. Políticas de Seguridad en la Empresa: Importancia y contenido de la Política de Seguridad.
 - 8.3. Organización de la Seguridad en la Empresa.
 - 8.4. Principales Elementos de un Programa de Seguridad Integral y Actividad de cada una de ellas
9. Trabajo de Campo:
 - 9.1. De una Empresa.
 - 9.2. Visita Técnicas.

VI. - ESTRATEGIAS METODOLÓGICAS

1. Formación de grupos para la realización de trabajos de investigación
2. Presentación y/o exposición de trabajos prácticos
3. Visitas Técnicas a fábricas e instituciones.

VII. - MEDIOS AUXILIARES

1. Pizarra
2. Textos
3. Retroproyector, transparencias, P.C.; video
4. Objetos reales

VIII. - EVALUACIÓN

Acorde a la Reglamentación y Normativas vigentes en la Facultad Politécnica.

IX. - BIBLIOGRAFÍA

- Manual de Higiene Industrial. Fundación Mapfre- España.
- Manual de Seguridad del Trabajo CIAS (Consejo Interamericano de Seguridad)
- Manual de Seguridad en el Trabajo Fundación Mapfre- España.
- Prevención y Combate contra incendios NFPA.
- Seguridad e Higiene en el Trabajo/ Adolfo Rodellar Lisa.